

REFERENCIA: UNION MAXIMO ACOUPLE



DESCRIPCION DEL PRODUCTO:

MATERIALES

- ✓ Bridas en hierro nodular ASTM A 536.
- ✓ Cilindro en acero maleable, HD o acero inoxidable.
- ✓ Empaques en butadieno SBR o EPDM.
- ✓ Tornillos, tuercas y arandelas galvanizadas en caliente.

REVESTIMIENTO DE LA PIEZA:

- ✓ Pintura epóxica

**SUSTANCIAS CONTROLADAS:** Antimonio, Arsénico, Bario, Cadmio, Cobre, Cromo total, Mercurio, Níquel, Plomo, Selenio, Aluminio, Plata.

DIAMETRO NOMINAL (mm)	DIAMETRO INTERNO 1 (mm)	DIAMETRO EXTERNO 1 (mm)
DN 75	78	92,5
DN 150	159,2	181,6
DN 200	218,1	235
DN 250	272	289
DN 300	329	339,4

DIAMETRO NOMINAL (mm)	DIAMETRO INTERNO 1 (mm)	DIAMETRO EXTERNO 1 (mm)
DN 75	88,1	102,4
DN 150	171,5	193
DN 200	230	247
DN 250	291	308
DN 300	348,5	385,5

COPIA CONTROLADA

**PRESION DE TRABAJO:** 1,59 MPA (230 PSI), Esta presión puede ser variable de acuerdo al requerimiento de el cliente.

**VIDA ÚTIL:** 20 Años o más en condiciones normales, dependiendo de la agresividad del suelo donde sea instalado.

**USOS RECOMENDADOS:** Uniones Mecánicas pernadas para empalmar materiales como PVC Hierro Dúctil (HD), Galvanizado HG, plástico reforzado con fibra de vidrio o acero GRP o acero al carbón y por el otro extremo tuberías de Asbesto Cemento.

**TIPOS DE TUBERIA O ACCESORIOS CON EL QUE ES COMPATIBLE:** PVC, HD, HG, ACERO AL CARBON, GRP CON AC ASBESTO CEMENTO.

#### **RECOMENDACIONES PARA EL MANEJO**

- ✓ **EN EL CARGUE Y DESCARGUE:** Cuidar de no arrojar las piezas con brusquedad porque puede causarse una fractura a la pieza, que interfiera en el funcionamiento de la misma.
- ✓ **EL TRANSPORTE:** Estas piezas deberán ser transportadas en vehículos adecuados para tal fin, teniendo en cuenta el peso de la pieza.
- ✓ **EL ALMACENAMIENTO:** Las piezas son empacadas utilizando una película de polietileno, envueltas en cartón corrugado o guacal de madera según la exigencia del cliente; además en su estructura son recubiertas con pintura epóxica lo cual permite resistir ambientes hostiles y por las características de los materiales que la componen, están diseñadas para ambientes de alta humedad.

**LA INSTALACIÓN DE LAS TUBERÍAS Y SUS ACCESORIOS Y LA PUESTA EN SERVICIO:** La instalación estos accesorios deberá ser controlada por la persona encargada en obra en la cual deberán tener en cuenta las siguientes recomendaciones:

1. Centrarla bien entre los dos tubos.
2. Hacerle Torque en estrella; ya que si se da Torque a un solo lado puede producir ruptura en la pieza.
3. Tener cuidado en el momento de la instalación no ocasionar daño a la pintura.

**PRUEBA HIDROSTÁTICA:** La prueba hidrostática es realizada a para verificar si la pieza alcanza la presión para la que va ha ser destinada, en presencia de aire a presión y agua, a continuación se explica la metodología de la prueba:

1. Montar la pieza en el cilindro para prueba hidrostática de su respectiva medida.
2. Amarrar muy bien la pieza al cuerpo del cilindro.
3. Conectar por uno de los extremos una manguera con alimentación de agua y por el otro extremo la manguera del compresor.

4. Abrir la llave del agua hasta que este completamente lleno el cilindro.
5. Encender el compresor hasta que alcance la presión de prueba (1.5 veces la presión de diseño).
6. Esperar el tiempo requerido según la presión. Ver cuadro 1.
7. Verificar que la pieza no presente fugas de agua por ningún lado.

Cuadro 1.

<b>PRESION DE PRUEBA (PSI)</b>	<b>TIEMPO REQUERIDO (min)</b>
0 – 400 (0-2.75 MPA)	30
401-1000 (2.76-6.89 MPA)	60

