

REFERENCIA: UNION RIGIDA DE MONTAJE O DESMONTAJE PARA INTALAR ENTRE BRIDAS



DESCRIPCION DEL PRODUCTO:

MATERIALES:

- Bidas en acero ASTM A36 – fundición nodular en hierro dúctil (HD).
- Cilindro en lamina HR, ASTM A36 o en fundición nodular en hierro dúctil (HD).
- Empaques en butadieno SBR o EPDM.
- Tornillos, tuercas y arandelas galvanizadas en caliente.

REVESTIMIENTO DE LA PIEZA:

- ✓ Pintura epóxica.

SUSTANCIAS CONTROLADAS: Antimonio, Arsénico, Bario, Cadmio, Cobre, Cromo total, Mercurio, Níquel, Plomo, Selenio, Aluminio, Plata

PRESION DE TRABAJO: 1,59 – 3,44 MPA (230 – 500 PSI). Esta presión puede ser variable de acuerdo al requerimiento del cliente.

COMPORTAMIENTO DE LA PIEZA FRENTE A CONDICIONES EXTREMAS: Pieza diseñada para resistir ambientes hostiles, fabricada en acero inoxidable material que protege la pieza de la rápida corrosión.

USOS RECOMENDADOS:

Nota: Para pedidos se debe determinar Material tubería.

	FICHA TÉCNICA UNIÓN AUTOPARTE	Código: F-CM-05-8
		Versión: 04 Fecha: 04-10-17 Página 2 de 2

RECOMENDACIONES PARA EL MANEJO

- ✓ **EN EL CARGUE Y DESCARGUE:** Cuidar de no arrojar las piezas con brusquedad porque puede causarse una fractura a la pieza, que interfiera en el funcionamiento de la misma.
- ✓ **EL TRANSPORTE:** Estas piezas deberán ser transportadas en vehículos adecuados para tal fin, teniendo en cuenta el peso de la pieza.
- ✓ **EL ALMACENAMIENTO:** Las piezas son empacadas utilizando una película de polietileno, envueltas en cartón corrugado o guacal de madera según la exigencia del cliente; además por las características de los materiales que la componen, están diseñadas para ambientes de alta humedad.