

REFERENCIA: UNION TRANSICION



DESCRIPCION DEL PRODUCTO:

MATERIALES:

- ✓ Bridas en acero o en HD.
- ✓ Cilindro en lamina HR, acero inoxidable o HD.
- ✓ Empaques en butadieno NBR o EPDM.
- ✓ Tornillos, tuercas y arandelas proceso delta, o acero inoxidable.

REVESTIMIENTO DE LA PIEZA:

- ✓ Pintura epóxica.

**SUSTANCIAS CONTROLADAS:** Antimonio, Arsénico, Bario, Cadmio, Cobre, Cromo total, Mercurio, Níquel, Plomo, Selenio, Aluminio, Plata.

HIERRO DUCTIL	635 MM
ACERO	610 MM

**NOTA:** Los diámetros internos, externos y las longitudes varían de acuerdo al material de la tubería en la que se va a instalar la pieza.

**PRESION DE TRABAJO:** 1,59 - 3.44 MPA (230 – 500 PSI). Esta presión puede ser variable de acuerdo al requerimiento del cliente.

**COMPORTAMIENTO DE LA PIEZA FRENTE A CONDICIONES EXTREMAS:** Pieza diseñada para resistir ambientes hostiles, con recubrimiento interno y externo de pintura epóxica que le permite ser mas resistente a la corrosión.

COPIA CONTROLADA

Cra 65 N° 16<sup>a</sup>-67 Tel: 4448617 Medellín – Colombia Correo:info@herrajesymontajes.com

	<b>FICHA TECNICA UNIÓN TRANSICIÓN</b>	<b>Código: F-CM-05-13</b>
		<b>Versión: 05 Fecha: 19-03-19 Página 2 de 3</b>

**VIDA ÚTIL:** 20 Años en condiciones normales o más, dependiendo de la agresividad del suelo donde sea instalado.

**USOS RECOMENDADOS:** Se usa en acueducto, para empalmar por un extremo de materiales como PVC, hierro Dúctil HD, Hierro Galvanizado HG, plástico reforzado con fibra de vidrio GRP, o Acero al carbón y Asbesto Cemento A.C clase 20, 25 y 30 en diámetros de 14" a 98".

**TIPOS DE TUBERIA O ACCESORIOS CON EL QUE ES COMPATIBLE:** HD, HG, GRP, ACERO AL CARBON, AC CLASE 20 -25-30, AMERICAN PIPE – AMERICAN PIPE.

#### RECOMENDACIONES PARA EL MANEJO

- ✓ **EN EL CARGUE Y DESCARGUE:** Cuidar de no arrojar las piezas con brusquedad porque puede causarse una fractura a la pieza, que interfiera en el funcionamiento de la misma.
- ✓ **EL TRANSPORTE:** Estas piezas deberán ser transportadas en vehículos adecuados para tal fin, teniendo en cuenta el peso de la pieza.
- ✓ **EL ALMACENAMIENTO:** Las piezas son empacadas utilizando una película de polietileno, envueltas en cartón corrugado o guagal de madera según la exigencia del cliente; además en su estructura son recubiertas con pintura epóxica lo cual permite resistir ambientes hostiles y por las características de los materiales que la componen, están diseñadas para ambientes de alta humedad.
- ✓ **MANTENIMIENTO:** No requiere.
- ✓ **LUBRICANTE:** No requiere.

**LA INSTALACIÓN DE LAS TUBERÍAS Y SUS ACCESORIOS Y LA PUESTA EN SERVICIO:** La instalación estos accesorios deberá ser controlada por la persona encargada en obra en la cual deberán tener en cuenta las siguientes recomendaciones:

1. Centrarla bien entre los dos tubos.
2. Hacerle Torque en estrella; ya que si se da Torque a un solo lado puede producir ruptura en la pieza.
3. Tener cuidado en el momento de la instalación no ocasionar daño a la pintura.

**PRUEBA HIDROSTATICA:** La prueba hidrostática es realizada, para verificar si la pieza alcanza la presión para la que va a ser destinada, en presencia de aire a presión y agua, esta prueba se realiza bajo pedido, a continuación, se explica la metodología de la prueba:

1. Montar la pieza en el cilindro para prueba hidrostática de su respectiva medida.
2. Amarrar muy bien la pieza al cuerpo del cilindro.
3. Conectar por uno de los extremos una manguera con alimentación de agua y por el otro extremo la manguera del compresor.

COPIA CONTROLADA

Cra 65 N° 16<sup>a</sup>-67 Tel: 4448617 Medellín – Colombia Correo: info@herrajesymontajes.com

4. Abrir la llave del agua hasta que este completamente lleno el cilindro.
5. Encender el compresor hasta que alcance la presión de prueba (1.5 veces la presión de diseño).
6. Esperar el tiempo requerido según la presión. Ver cuadro 1.
7. Verificar que la pieza no presente fugas de agua por ningún lado.

Cuadro 1.

<b>PRESION DE PRUEBA (PSI)</b>	<b>TIEMPO REQUERIDO (min)</b>
0 – 400 (0-2.75 MPA)	30
401-1000 (2.76-6.89 MPA)	60

**REFERENTE TECNICO:** Fabricada bajo resolución 0501 del 4 de agosto de 2017, se usa la AWWA C2019, como referente técnico.

