

REFERENCIA: UNION TIPO DRESSER CARRERA LARGA PARA POLIETILENO

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:



MATERIALES:

- ✓ Aros en acero ASTM A36.
- ✓ Cilindro en lamina HR, ASTM A36.
- ✓ Empaques en butadieno NBR o EPDM.
- ✓ Tornillos, tuercas y arandelas galvanizadas en caliente.

REVESTIMIENTO DE LA PIEZA:

- ✓ Pintura epóxica

DIAMETROS DISPONIBLES: 3" (75 MM) A 24" (609 MM). La altura del cilindro depende del diámetro en el que va ser instalada.

Nota Importante: Cuando la unión debe quedar muy exacta con la tubería a agarrar la tolerancia debe ser la mínima, aproximadamente 6 mm, para tubería en las cuales se necesita mas tolerancia se admiten hasta 8 mm.

SUSTANCIAS CONTROLADAS: Antimonio, Arsénico, Bario, Cadmio, Cobre, Cromo total, Mercurio, Níquel, Plomo, Selenio, Aluminio, Plata.

PRESION DE TRABAJO: 1,59 MPA (230 PSI). Esta presión puede ser variable de acuerdo al requerimiento del cliente.

COMPORTAMIENTO DE LA PIEZA FRENTE A CONDICIONES EXTREMAS: Pieza diseñada para resistir ambientes hostiles, con recubrimiento interno y externo de pintura epóxica que le permite ser mas resistente a la corrosión.

COPIA CONTROLADA

Cra 65 N° 16ª-67 Tel: 4448617 Medellín – Colombia Correo:info@herrajesymontajes.com

	FICHA TÉCNICA UNIÓN TIPO DRESSER CARRERA LARGA PARA POLIETILENO	Código: F-CM-05-9
		Versión: 05 Fecha: 19-03-19 Página 2 de 3

VIDA ÚTIL: 20 Años en condiciones normales. Esto puede disminuir o aumentar dependiendo de la agresividad del suelo donde sea instalado.

USOS RECOMENDADOS: Se usa en acueducto, cuando no se especifica el tipo de material se entrega para Polietileno x polietileno o polietileno x PVC.

TIPOS DE TUBERIA O ACCESORIOS CON EL QUE ES COMPATIBLE: PE o PVC.

RECOMENDACIONES PARA EL MANEJO

- ✓ **EN EL CARGUE Y DESCARGUE:** Cuidar de no arrojar las piezas con brusquedad porque puede causarse una fractura a la pieza, que interfiera en el funcionamiento de la misma.
- ✓ **EL TRANSPORTE:** Estas piezas deberán ser transportadas en vehículos adecuados para tal fin, teniendo en cuenta el peso de la pieza.
- ✓ **EL ALMACENAMIENTO:** Las piezas son empacadas utilizando una película de polietileno, envueltas en cartón corrugado o guacal de madera según la exigencia del cliente; además en su estructura son recubiertas con pintura epóxica lo cual permite resistir ambientes hostiles y por las características de los materiales que la componen, están diseñadas para ambientes de alta humedad.
- ✓ **MANTENIMIENTO:** No requiere.
- ✓ **LUBRICANTE:** No requiere.

LA INSTALACIÓN DE LAS TUBERÍAS Y SUS ACCESORIOS Y LA PUESTA EN SERVICIO: La instalación estos accesorios deberá ser controlada por la persona encargada en obra en la cual deberán tener en cuenta las siguientes recomendaciones:

1. Centrarla bien entre los dos tubos.
2. Hacerle Torque en estrella; ya que si se da Torque a un solo lado puede producir ruptura en la pieza.
3. Tener cuidado en el momento de la instalación no ocasionar daño a la pintura.

PRUEBA HIDROSTÁTICA: La prueba hidrostática es realizada, para verificar si la pieza alcanza la presión para la que va a ser destinada, en presencia de aire a presión y agua, esta prueba se realiza bajo pedido, a continuación, se explica la metodología de la prueba:

1. Montar la pieza en el cilindro para prueba hidrostática de su respectiva medida.
2. Amarrar muy bien la pieza al cuerpo del cilindro.
3. Conectar por uno de los extremos una manguera con alimentación de agua y por el otro extremo la manguera del compresor.
4. Abrir la llave del agua hasta que este completamente lleno el cilindro.
5. Encender el compresor hasta que alcance la presión de prueba (1.5 veces la presión de diseño).

COPIA CONTROLADA

Cra 65 N° 16ª-67 Tel: 4448617 Medellín – Colombia Correo: info@herrajesymontajes.com



**FICHA TÉCNICA
UNIÓN TIPO DRESSER CARRERA LARGA
PARA POLIETILENO**

Código: F-CM-05-9

**Versión: 05
Fecha: 19-03-19
Página 3 de 3**

6. Esperar el tiempo requerido según la presión. Ver cuadro 1.
7. Verificar que la pieza no presente fugas de agua por ningún lado.

Cuadro 1.

PRESION DE PRUEBA	TIEMPO REQUERIDO (min)
0 – 400 (0-2.75 MPA)	30
401-1000 (2.76-6.89 MPA)	60

REQUISITO TECNICO: Fabricada bajo resolución 0501 del 4 de agosto de 2017, se usa la AWWA C2019, como referente técnico.



COPIA CONTROLADA

Cra 65 N° 16ª-67 Tel: 4448617 Medellín – Colombia Correo:info@herrajesymontajes.com